

# Steuerung für Absauganlagen mit Bus

## Typ STW164IP

Ansteuerung von bis zu 32 Schiebern über Busleitung

### STW164IP



#### Artikelnummern:

STW164IP **S225542**



ER8 **T224388**

Grundfunktion des Gerätes ist es zu erkennen, ob in der Zuleitung einer von mehreren Holzbearbeitungsmaschinen ein Strom fließt. Wird ein Stromfluss erkannt, so öffnet das Gerät einen Schieber am Absaugkanal der Maschine. Gleichzeitig wird die Absauganlage eingeschaltet. Wenn eine Maschine ausgeschaltet wird, dann schließt das Gerät mit einer Verzögerung den zugehörigen Schieber. Wird die letzte Maschine ausgeschaltet, dann stoppt es nach einer Verzögerungszeit auch die Absauganlage.

Steuerungen STW164IP erlauben in Verbindung mit Schiebersteuerungen STW168M und Busmodulen STW161M die Steuerung von Absauganlagen mit bis zu 32 Maschinen. Die Steuerung STW164IP dient

als zentrale Steuereinheit. Sie erfasst den Betriebszustand der Maschinen durch Messung ihrer Stromaufnahme in den Zuleitungen (Stromwandler STWA1(H)) oder über potentialfreie Kontakte.

Sie schaltet die zentrale Absaugung ein und öffnet die Schieber an den Kanälen zu den einzelnen Maschinen. Für die Ansteuerung der Schieber werden 8-fach Schiebermodule eingesetzt. Diese können neben der STW164IP montiert oder in der Anlage verteilt werden. Letzteres reduziert den Verdrahtungsaufwand.

Um die Luftströmung zu optimieren können zusätzliche Schieber geöffnet werden. Dabei ist eine Zuordnung zu verschiedenen Strängen und eine Priorisierung möglich. Außerdem besteht die Möglichkeit, eine Abreinigung zu und eine Austragung zu steuern.

Die Parametrierung erfolgt bequem über das Netzwerk (Ethernet). Wird die Steuerung ans Internet angeschlossen, so kann sie auch aus der Ferne parametrierbar werden.

Die Aufzeichnung von Betriebsstunden der Maschinen und der Schalthäufigkeit der Schieber leisten wertvolle Dienste für die vorbeugende Wartung. So können Komponenten im Rahmen eines Serviceeinsatzes ausgetauscht werden, bevor sie altern und ausfallen.

#### Beschreibung:

- Einzelauswertung von 16 Maschinen am Gerät (STWA1, Stromsensor S1 oder Kontakt) weitere 16 Maschinen über Schiebersteuerungen/Busmodule
- Eingang für "alle Schieber auf" mit Timer für automatische Abschaltung
- 1 Relais für Absaugmotor
- 1 Relais für Filterreinigung
- 1 Relais für Austragung (versetzter Start möglich)
- 1 Relais für Meldung max. Volumenstrom überschritten oder Störungsmeldungen
- Ansteuerung von bis zu vier 8-fach Schiebermodulen zur Ansteuerung von Schiebern über potentialfreie Kontakte
- Ansteuerung von bis zu 32 1-fach Busmodulen zur Ansteuerung von Schiebern DC 24 V
- Analogausgang 0-10 V für Steuerung Frequenzumrichter am Absaugmotor
- Anschlussklemmen steckbar
- Versorgungsspannung DC 24 V
- Zubehör: [Einbaurahmen ER8 für Schalttafeleinbau](#)

#### Funktionen/Einstellmöglichkeiten:

- Einschaltverzögerung Absaugung 0...1200 s
- Nachlaufabsaugung 0...1200 s
- Nachlauf letzter Schieber 0...1200 s
- Mindestvolumenstrom, 1...100% (bei Bedarf automatische Öffnung zusätzlicher Schieber, Reihenfolge über Priorität der Schieber einstellbar)
- Maximalvolumenstrom 5...100%
- Protokollierung der Betriebsabläufe
- Betriebsstundenzähler für Absauganlage und abgesaugte Maschinen
- Zähler für Schalthäufigkeit der Schieber

#### Je Kanal einzeln einstellbar (I0...I31):

- Ansprechschwellen ca. 0,5...9,9 A
- Einschaltverzögerung 0...20 s
- Volumenstrom Schieber 1...100%
- Nachlauf Schieber 0...120 s

#### Steuerung der Filterreinigung:

Die Laufzeit der Absaugung wird unter Berücksichtigung des Volumenstroms addiert. Die Reinigung wird nach Ablauf der programmierten Laufzeit gestartet. Rüttelvorgänge werden nur bei abgeschalteter Absaugung ausgeführt.

- Additionszeit: 0...1200 min
- Speicherung der addierten Zeit auch bei Spannungsausfall (Stromausfall, Feierabend)
- Austrudelzeit: 0...1200 s
- Anzahl Rüttelintervalle: 0...20
- Intervall-Rüttelzeit: 1...30 s
- Intervall-Pausenzeit: 1...120 s
- Dauerrüttelzeit: 0...1200 s
- wahlweise Impulsrütteln 0,1...10 s (Rechteck)
- wahlweise Reinigungsanforderung (während die Absaugung läuft) für Reinigung mit Druckluft
- Eingang für externen Rüttelbefehl
- Steuerung des Nachlaufs der Späneustragung abhängig von der Reinigung.

#### Ethernet Schnittstelle:

integrierter Webserver  
Modbus TCP (lesen)

#### Anzeigen und Bedienung:

- farbiges LCD-Display zur Anzeige Betriebszustände und Programmierung
- Intuitive Bedienung mit Joystick
- Über Webbrowser
  - Anzeige der Betriebszustände
  - Komfortable Programmierung
  - Speichern und Übertragen von Konfigurationen
  - Keine extra Software erforderlich

